

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG104_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

RICERCA NELL'AMBITO DELLA TEMATICA SOSTENIBILITÀ. VALUTAZIONE STRETEGICA DELLA RIDUZIONE DELLA CARBON FOOTPRINT INDUSTRIALE TRAMITE L'IMPIEGO DI GREEN. 2021_ASSEGNI_DIG_104

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
BOGA Federico	13	8	0	60	81

LA COMMISSIONE

Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Presidente) _____

Prof. DAVIDE Professore Ordinario (Componente) _____

CHIARONI

Prof. FEDERICO Professore Ordinario (Componente) _____

FRATTINI

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..